



ENDUIT DE FAÇADE RÉNOVATION

- Enduit d'imperméabilisation et de décoration**
- Finition «Gratté», «Brut», «Taloché» ou «Ecrasé»**
- Jointoiement des maçonneries apparentes**

Destination

Enduit traditionnel à la chaux grasse pour l'imperméabilisation et la décoration. Application en forte épaisseur, en enduisage et en jointoiement, adaptée à la rénovation des maçonneries anciennes. Applicable sur supports neufs en intérieur et extérieur.

Supports admis

En corps d'enduit (imperméabilisation) : Maçonneries brutes (pierres montées au mortier peu résistant, briques de tous types, blocs de béton de granulats légers ou courants. Pisé, adobe, torchis. Mâchefer.

En finition « Taloché, Brut ou gratté » : Sur corps d'enduit assurant l'imperméabilité du support.

En jointoiement : Maçonneries de pierres, y compris montées au mortier peu résistant.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur quickfds.com

Consommation et conservation

- En corps d'enduit : 16 kg / m² et cm d'épaisseur

- En finition :

« Brut » ou « taloché » : 9 kg / m²

« Gratté » : 11 kg / m²

- En jointoiement : 7 à 12 kg / m²

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

Conditions d'application

La température doit être comprise entre +5°C et +30°C.

Teintes*

- Blanc

- Ton pierre

* Coloris donné à titre indicatif

Préparation du support

Le support doit être propre, sain et débarrassé des parties non adhérentes ou pouvant nuire à l'adhérence.

En corps d'enduit :

- Sur maçonneries hétérogènes, réaliser un gobetis préparé avec la résine d'accrochage VPI*. Ponter les jonctions entre maçonneries avec une trame de verre marouflée dans la 1ère couche d'enduit.
- Sur des pierres absorbantes, dégarnir les joints des maçonneries et laver à l'eau sous pression. Humidifier le support à refus la veille.

- Sur des pierres très dures et non absorbantes, fixer un grillage galvanisé à l'aide de clous traités contre la corrosion. Réaliser un gobetis préparé avec la résine d'accrochage VPI*.

- Sur pisé, adobe, torchis, mâchefer : Ne jamais mouiller le support. Brosser soigneusement et réaliser un gobetis préparé avec la résine d'accrochage VPI*.

Le lendemain, fixer un grillage galvanisé à l'aide de clous traités contre la corrosion. Sur Mâchefer uniquement, le grillage peut être fixé avant l'application de l'enduit.

En finition :

- Sur support lisse, piquer la surface pour la rendre rugueuse.

En jointoiement :

- Dégarnir les joints sur une profondeur minimale de 10 mm. Déposer les éléments dégradés, les remplacer et les recoller avec un mortier colle.

Dépoussiérer le support.

*Pour préparer un gobetis avec la résine d'accrochage VPI :

Gâcher liquide l'enduit avec la résine diluée (1 volume de résine pour 4 volumes d'eau). Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm). Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit et laisser sécher 2 à 7 jours avant d'appliquer l'enduit.

RÉNOVATION
À LA
CHAUX



1 H

PRÉPARATION



TEMPÉRATURE



+5°C / +30°C

Préparation du produit

- Mélanger au malaxeur électrique à vitesse lente, ou dans une machine à projeter à gâchage discontinu, ou à la bétonnière avec **4,5 à 5 L** d'eau par sac de 25 kg pendant 5 minutes.
- La quantité d'eau et la durée de préparation doivent rester les mêmes à chaque mélange pour éviter les écarts de teinte.

Application

En corps d'enduit :

- *Sur pierre sans grillage* : Appliquer une 1^{ère} passe pour remplir les joints et recouvrir le nu des pierres sur 5 mm d'épaisseur environ. Dresser à la règle en laissant la surface rugueuse.
- *Sur gobetis avec grillage* : Appliquer une passe d'enduit sur une épaisseur suffisante pour bien enrober le grillage. Dresser à la règle en laissant la surface rugueuse. Procéder en plusieurs passes sans jamais dépasser 40 mm au total et 30 mm par passe. Attendre 7 jours minimum entre chaque passe.
- *Sur gobetis sans grillage* : Appliquer une couche de 12 à 15 mm d'épaisseur. Dresser à la règle en laissant la surface rugueuse.

En finition «Gratté», «Brut», «Taloché» ou «Ecrasé» :

Appliquer une passe d'enduit de 8 mm (gratté) ou 5 mm (taloché ou brut). La dresser à la règle. Dès qu'il a suffisamment tiré réaliser la finition :

- Le gratter avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle.
- Le talocher
- Réaliser le grain brut de projection qui peut être écrasé à la taloche.

En jointoiment : Garnir généreusement les joints au fer à joint. Les serrer à la truelle ou à la langue de chat. Dès que l'enduit a commencé à tirer, nettoyer les pierres ou les moellons à la brosse métallique.

Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

Conditionnement	Teinte	Code article	Gencod
Sac de 25 kg	Blanc	170445	3538988200060
Sac de 25 kg	Ton pierre	170446	3538988200077